

	DİŞ HEKİMLİĞİ FAKÜLTESİ	Doküman No	DMC.TL.38
	ANGULDURVA CİHAZI KULLANIM BAKIM VE ONARIM TALİMATI	Yayın Tarihi	14.10.2024
		Revizyon No	00
		Revizyon Tarihi	---
		Sayfa No	Sayfa 1 / 1

1. AMAÇ:

Bu talimatname, Anguldurva cihazlarının kullanımı, bakımı ve onarımı ile ilgili işleyiş sürecini belirlemek için hazırlanmıştır.

2. KAPSAM:

Bu talimat, Anguldurva cihazlarını kullanan personelleri ve Teknik Bakım Onarım biriminde çalışan personelleri kapsar.

3. TANIMLAR:

Cihazların bakım onarımları Teknik Bakım Onarım Birimi personelleri tarafından Periyodik Bakım Planı'nda belirlenen dönemlerde yapılır.

4. SORUMLULAR:

4.1 Cihazları kullanan personeller ve Teknik Bakım Onarım Birimi personelleri, bu talimatlara uygun olarak işlemleri gerçekleştirmekle yükümlüdür.

5. FAALİYET AKIŞI:

5.1. CİHAZIN ÇALIŞTIRILMASI:

5.1.1. Anguldurva cihazı mikromotor'a takılır.

5.1.2. Ayakla pedala basılır, çalışıp çalışmadığı kontrol edilir.Frez takılır ve işlem bitince çıkarılır.

5.1.3. İş bitince anguldurva cihazı yuvadan çıkarılır ve temizlik işlemi yapılarak kaldırılır. (Yağların temizlenir.).

5.2. CİHAZIN BAKIM VE ONARIMI:

5.2.1. Cihazın temizliği yapılır.

5.2.2. Cihazın çalışması kontrol edilir.

5.2.3. Teknik Bakım Onarım Birimi personelleri cihazın bakım onarım işlemini yaptıktan sonra HBYS (Hastane Bilgi Yönetim Sistemi) programı üzerindeki bakım onarım formundaki gerekli bilgileri doldurarak yapılan işlemleri kayıt altına alır.

5.2.4. Cihazı kullanan personel; makine ve cihazlarda arıza olduğunda HBYS (Hasta Bilgi Yönetim Sistemi) programındaki İş İstek Belgesi formunu doldurur ve teknik servis görevlisini arıza hakkında bilgilendirir. Arıza bildirimi sonrasında Teknik Bakım Onarım Birimi personelleri cihaz üzerinde incelemeler yaparak arızanın hastane imkanları ile giderilip giderilemeyeceği tespitini yapar. Hastane imkanları ile giderilecek arızalarda; arıza giderilir ve cihaz kullanıma sunulur. Hastane imkanları ile giderilemeyecek arızalarda ise; cihaz hastane dışında bulunan teknik servis ile irtibata geçilecek arızanın giderilmesi sağlanır. Eğer cihazdaki arıza hiçbir şekilde giderilemeyecek durumda ise; HEK prosedürü işleme konur.

6. İLGİLİ DÖKÜMANLAR

Taşınır Demirbaş Malzemeler Hek Prosedürü