



T.C.  
ERCİYES ÜNİVERSİTESİ  
DIŞ HEKİMLİĞİ FAKÜLTESİ

Döküman Kodu	: S.PL.TL.04
Yayın Tarihi	: 11.12.2023
Revizyon No	: 00
Revizyon Tarihi	:
Sayfa No	: 1/2

## ÖLÇÜ VE MODELLERİN TRANSFERİ VE KABULÜ TALİMATI

### 1. AMAÇ :

Fakültemizde alınan ölçü ve modellerin güvenli bir şekilde alınması, transferi ve laboratuara kabulü işlemlerini sağlamak.

### 2. KAPSAM :

Merkezimizdeki tüm diş hekimlerini, temizlik ve sterilizasyon personelini, laboratuvar birimi çalışanlarını kapsar.

### 3. KISALTMALAR :

### 4. SORUMLULAR :

İlgili diş hekimi ve diş protez teknisyeni sorumludur.

### 5. TANIMLAR :

**Ölçü :** Hazırlanan dişlerin tam bir modelinin elde edilebilmesi için aljinat denen madde ile ve özel kaşıklar ile alınan kalıp.

**Model :** Diş teknisyeni ölçüden alçı model döküp, protezi bu model üzerinde hazırlar.

### 6. FAALİYET AKIŞI :

#### Protetik materyalin transferi ile ilgili kurallar

**Transfer Yöntemi :** Transfer elemanları vasıtası ile lab. transfer edilir.

**Transfer Kabı :** Protetik materyaller kilitli poşetler içinde konularak, transfer esnasında gereksiz hava akımlarından korumak için poşetlenmiş ölçü plastik kapaklı kaplar vasıtası ile taşınır.

**Transfer Sıcaklığı :** Ölçüler çok sıcak ortamlarda formunu muhafaza edemez ve bozulur. Bu nedenle pliniklerde bulunan ısı-nem ölçerler ile poliklinik ortam ısısı takip edilir. Ortamın oda sıcaklığında olması sağlanır. Transfer elemanı gelinceye kadar ölçülerin kurumaması için nemli pamuk, nemli kağıt havlu gibi ortamlarda bekletildiğinde 15-20 dk. Bekleyebilmektedir.

#### Aljinat ölçüler için dikkat edilecek noktalar

- » Kaşığın son noktalarının oynayıp oynamadığından,
- » Kaşığın orta kısmının oynayıp oynamadığından,
- » Aljinat ölçülerin su almayan ağız kapalı torbada geldiğinden emin olunmalıdır.

1. Protez yapımı için başvuran hastadan ilgili kayıt ve ödemeler alındıktan sonra; laboratuardaki protez kayıt defterlerine işi alan laboratuvar, yapacak olan hekim ve hasta bilgileri kayıt edilir ve kliniğe gönderilen hastadan ilgili hekim tarafından ölçü alınır.

2. Alınan ölçü uygunluğu kontrol edildikten sonra; hekim tarafından önce akan su altında yıkanır. Daha sonra dezenfektan sprey sıkılarak ve üzerine hasta tanıttım barkodu yapıştırılarak ağız kilitli poşete konulur.

3. İlgili laboratuvar elemanı kliniğe bilgi işlem personeli tarafından çağrılarak ölçü teslim edilir. Ölçüler kapalı kaplar içinde kurum laboratuvarına transfer edilir. Laboratuvar tarafından hazırlanan protez formu üzerine ölçünün alındığı saat ve hasta bilgileri ile varsa hekimin özel notu kayıt edilir,

4. Hastaya takip eden işlem için randevusu verilerek bir nüshası laboratuarda bir nüshası hastada kalacak şekilde belge paylaşılır.

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
BİRİM KALİTE SORUMLUSU	KALİTE YÖNETİM DİREKTÖRÜ	DEKAN



T.C.  
ERCIYES ÜNİVERSİTESİ  
DİŞ HEKİMLİĞİ FAKÜLTESİ

Döküman Kodu	: S.PL.TL.04
Yayın Tarihi	: 11.12.2023
Revizyon No	: 00
Revizyon Tarihi	:
Sayfa No	: 2/2

## ÖLÇÜ VE MODELLERİN TRANSFERİ VE KABULÜ TALİMATI

5. Daha sonra laboratuarda ölçü üzerinden alçı model elde edilir. Hekim tarafından kontrol edilen alçı model üzerinde yine hekim tarafından planlama yapılır ve her aşama protez formuna işlenir. Elde edilen alçı modeller gün sonunda laboratuvar elemanları tarafından hazırlanan formlarla modeller üzerindeki hasta işleri eşleştirilerek model güvenliği korunacak şekilde özel çantalar içerisinde işlemin yapılacağı laboratuvara dış transfere hazır hale getirilir. Gün sonunda laboratuvar görevlisi tarafından götürülür. İşlem gören modeller aynı şekilde geri getirilir. Randevu günlerine göre kliniklere dağıtımı yapılır. Her randevuda işlemler tekrar edilir.

6. Belirlenen gün ve saatlerde aşamaları yetiştirilemeyecek hastalar laboratuvar görevlileri tarafından bilgilendirilir ve durumdan hekim de haberdar edilerek randevuyu düzenlemesi sağlanır.

7. Uygun olmayan model ve protezlerde ölçü ve model red formu veya repete formu düzenlenerek işlem tekrar edilir. 3 tekrardan sonra hekim isterse laboratuvar değiştirebilir.

8. Bulaşıcı hastalığı olduğunu beyan etmiş hastalara ait ölçüler ilgili talimat gereği dezenfektan solüsyonda bekletildikten sonra alçı modele dönüştürülür. Ayrıca tüm ölçü kaşıkları da laboratuarda dezenfektan solüsyonda bekletildikten sonra sterilizasyona gönderilir.

9. Tamir işlemlerinde ise tamir takip kartı doldurularak işlem aynı şekilde yürütülür.

10. Tüm yapılan işlemlerin otomasyon sistemi üzerinde kayıtları tutulur.

### 7. İLGİLİ DOKÜMANLAR :

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
BİRİM KALİTE SORUMLUSU	KALİTE YÖNETİM DİREKTÖRÜ	DEKAN